



## SCONTORNATRICE ELETTRICA PORTATILE MASTER 3500

LIBRETTO D'USO E MANUTENZIONE  
VER. 1 1/2007



▲  
MS 3500 CON  
PIASTRA DI BASE  
WATER SYSTEM

MS 3500 CON  
PIASTRA DI BASE  
CON RUOTE ▶





*Egregio Cliente,*

La ringraziamo per la fiducia che ci ha dimostrato acquistando una nostra **MASTER 3500**. Ora siamo lieti darLe alcune informazioni e consigli. Tutte le nostre macchine, centraline elettriche di sicurezza ecc. sono progettate e costruite in conformità alle attuali normative comunitarie anche in materia di sicurezza, costruite per funzionare bene e durare a lungo; perciò la qualità ed affidabilità dei nostri prodotti è garantita da severi controlli. La **MASTER 3500** è il risultato di lunghe esperienze e tecnologie innovative che sono riuscite a soddisfare le esigenze dell'utilizzatore con un prodotto di altissime prestazioni professionali, in grado di raggiungere livelli produttivi e qualitativi non inferiori a quelli delle macchine di grandi dimensioni. Un uso accurato, secondo le raccomandazioni del presente libretto di istruzioni, Le consentirà di apprezzare gli eccellenti risultati di funzionamento, ma se nonostante i nostri controlli e la Sua attenta utilizzazione qualcosa non dovesse funzionare, è a Sua disposizione la nostra organizzazione per una rapida e completa assistenza.

Ci coglie l'obbligo di ricordarLe che le nostre macchine sono corredate della dichiarazione di conformità "**CE**", che certifica la conformità delle stesse ai requisiti essenziali di sicurezza, ed è obbligatorio che ogni esemplare sia accompagnato da tale certificazione.

Pertanto, vogliamo avvertirLa sulla necessità di conservare accuratamente questo documento che dovrà accompagnare la macchina nell'arco di tutta la sua vita produttiva, anche in caso di successiva vendita della stessa.

Nel ringraziarLa per l'attenzione prestata, Le auguriamo buon lavoro, ricordandoLe che siamo a Sua disposizione per ogni ulteriore chiarimento.





# INDICE

## Premessa.

### Sezione 1: Sicurezza

- 1.1. Prescrizioni generali
- 1.2. Sicurezza di esercizio
- 1.3. Impiego dei dispositivi di protezione individuali
- 1.4. Movimentazione manuale della macchina

### Sezione 2: Descrizione della macchina

- 2.1. Descrizione di dettaglio
- 2.2. Schema elettrico
- 2.3a. Esploso macchina con Piastra di scorrimento Water System
- 2.3b. Esploso macchina con Piastra di scorrimento con Ruote

### Sezione 3: Istruzioni per l'installazione

- 3.1. Allacciamento elettrico
- 3.2. Allacciamento idrico

### Sezione 4: Uso e manutenzione

- 4.1. Uso
- 4.2. Manutenzione
- 4.3. Avvertenze per la protezione dell'ambiente

### Sezione 5: Rumore aereo e vibrazioni prodotte dalla macchina

- 5.1. Rumore aereo
- 5.2. Vibrazioni

### Sezione 6: Uso degli utensili

- 6.1. Istruzioni per l'uso degli utensili della **MASTER 3500** dalla sgrossatura alla lucidatura dei profili toroidali sul granito
- 6.2. Istruzioni per l'uso degli utensili della **MASTER 3500** dalla sgrossatura alla lucidatura dei profili toroidali sul marmo

### Sezione 7: Schede di sicurezza





## PREMESSA

La **MASTER 3500** è una macchina scontornatrice elettrica mobile per la lavorazione del marmo e del granito alimentata con bassissima tensione di sicurezza (SELV di 48V valore efficace in corrente alternata), mediante centralina elettrica di sicurezza rispondente alla norma CEI EN 60742.

Caratteristiche principali, sono:

- la versatilità nella lavorazione dei diversi tipi di profilo;
- la semplicità di funzionamento e di uso;
- la sicurezza nell'impiego;
- la facilità nel trasporto;
- la robustezza.

La macchina **MASTER 3500** è stata realizzata in conformità alla direttiva macchine 89/392/CEE e successive modificazioni 91/368, 93/44 e 93/68.

### Documenti

Le istruzioni per l'uso, lo schema elettrico, la garanzia e la dichiarazione **CE** di conformità costituiscono la documentazione che accompagna ogni macchina.

L'osservanza delle prescrizioni e avvertenze contenute in questa documentazione è una premessa importante per il funzionamento senza inconvenienti della macchina e per la richiesta di interventi in garanzia. Le prescrizioni di sicurezza debbono essere osservate strettamente per evitare incidenti alle persone.

### Riferimenti del costruttore

MARMOELETTROMECCANICA S.r.l.  
Via Flaminia Km. 41,400  
00068 Rignano Flaminio (Roma) - ITALIA  
Tel. +39 **0761 50.51**  
Fax +39 **0761 50.83.88**  
E-mail [info@marmoelettro.it](mailto:info@marmoelettro.it)  
[Http://www.marmoelettro.it](http://www.marmoelettro.it)

Tutti i diritti sono riservati alla MARMOELETTROMECCANICA S.r.l., anche nel caso di richiesta di protezione.



Le informazioni qui contenute sono state accuratamente controllate perché risultino esatte ed affidabili, ma la MARMOELETTROMECCANICA S.r.l. si riserva il diritto di apportare le modifiche e i cambiamenti che riterrà più opportuni per migliorare le prestazioni e l'affidabilità dei suoi prodotti.

## Dati tecnici

Modello	<b>MASTER 3500 CE</b>
Tensione elettrica d'impiego	48 V
Corrente elettrica	3 ~
Potenza nominale assorbita	3000 W o 3 KW
Numero di giri nominale minimo	3000 min <sup>-1</sup> /rpm
Numero di giri nominale massimo	6000 min <sup>-1</sup> /rpm
Peso senza utensile	39 kg
Diametro massimo utensile	140 mm

## Accessori di normale dotazione

- Filtro 50 MESH 1/2 MF (solo per Master 3500 con Water System);
- Paraschizzi;
- Grembiule;
- Chiave di fissaggio mole da 5 mm.;

## Trasporto e immagazzinamento

Per evitare rischi di deterioramento, la macchina deve essere trasportata ed immagazzinata nella propria confezione originale, in luogo asciutto.

Nelle condizioni indicate di immagazzinamento la macchina mantiene la propria idoneità all'uso per lungo tempo.

Durante la movimentazione per l'immagazzinamento o il trasporto delle confezioni originali (peso kg 44), le eventuali operazioni manuali, si devono svolgere con modalità di lavoro che evitino o diminuiscano il rischio di lesioni dorso-lombari per i lavoratori addetti (vedi sull'argomento il paragrafo 1.4. – movimentazione manuale della macchina).



# SEZIONE 1: SICUREZZA

## 1.1. Prescrizioni generali

Si raccomanda che qualsiasi persona che utilizzi la **MASTER 3500** abbia prima letto per intero e con estrema attenzione questo manuale. Infatti in queste istruzioni per l'uso si trovano avvertenze circa la sicurezza sul lavoro che sono molto importanti per evitare danni alla salute dell'operatore.

Sulla macchina sono predisposte le targhette con indicazioni di tensione, sensi di rotazione di organi in movimento e avvertenze generali, queste targhette devono essere attentamente considerate.

***In particolare, prima dell'impiego, si dovrà verificare con la massima attenzione la coincidenza del verso di rotazione del mandrino con quello riportata sulla carenatura della macchina. Altrimenti si può correre il rischio dell'allentamento del serraggio dell'utensile durante la lavorazione con conseguente proiezione dello stesso.***

In caso di guasto o cattivo funzionamento della macchina, spegnerla e non manometterla. Per l'eventuale riparazione rivolgersi al nostro centro di assistenza tecnica.

La **MASTER 3500** è una macchina scontornatrice elettrica mobile destinata esclusivamente alla lavorazione del marmo e del granito.

La **MARMOELETTROMECCANICA S.r.l.** non può essere considerata responsabile per eventuali danni derivanti da usi impropri o irragionevoli.



**ATTENZIONE!!!** La **MASTER 3500** funziona ad una tensione elettrica di 48V – trifase alternata, pertanto, non deve essere assolutamente collegata direttamente alla rete di distribuzione elettrica, ma alla nostra centralina di sicurezza **MEM 3000** che trasforma la corrente dal voltaggio in entrata a 48 VOLT.

Prima di mettere in funzione la macchina, è importante:

- verificare attentamente l'efficienza e il perfetto stato di funzionamento dei dispositivi di sicurezza. Non impiegare mai la macchina con i pulsanti **ON** o **OFF** e/o il commutatore di velocità non perfettamente funzionanti;
- controllare il funzionamento delle parti mobili accertandosi che non siano bloccate e che non vi siano parti danneggiate. **In particolare accertarsi del disinserimento del perno blocca - mandrino.**
- verificare, che non siano rimaste inserite chiavi od attrezzi di servizio sugli organi in movimento;
- controllare che tutte le componenti siano montate a regola d'arte ed assicurarsi che siano soddisfatte tutte le altre condizioni necessarie per un regolare funzionamento della macchina.



Inoltre, durante l'impiego della **MASTER 3500** si dovrà:

- evitare di utilizzare la macchina nelle vicinanze di liquidi infiammabili o in ambienti con atmosfera esplosiva;
- evitare che altre persone stazionino in prossimità del campo di lavoro;
- evitare di portare indumenti larghi o gioielli, che possono impigliarsi nelle parti in movimento. Nel caso si portassero capelli lunghi, si consiglia di raccogliarli in un'apposita retina o legarli;
- utilizzare dei dispositivi di bloccaggio adatti per tenere fermo il pezzo in lavorazione, impiegando ad esempio le **BIVENTOSE H 50** da noi prodotte. Con tale accorgimento si lavora in maniera più sicura e si hanno entrambe le mani libere per l'operazione di lavoro in corso;
- illuminare adeguatamente il posto di lavoro;
- mantenere una posizione del corpo sicura e di equilibrio;
- evitare di movimentare o sollevare la macchina assumendo posizioni sfavorevoli per la schiena, attrezzando postazioni di lavoro, organizzate e progettate in modo da ridurre gli sforzi a livello dorso-lombare, utilizzando, ad esempio il nostro **BANCO DA LAVORO** o analogo ausilio (sull'argomento vedi anche il paragrafo 1.4.);
- attenersi alle indicazioni relative all'uso e alla sostituzione degli utensili soggetti ad usura;
- evitare di applicare alla macchina utensili per scopi e lavori non previsti;
- evitare di sollevare la macchina tenendola per il cavo di alimentazione e tirare il cavo per disinserire la spina dalla presa;
- evitare che il cavo di alimentazione venga in contatto con superfici dalla temperatura elevata, con olio e con spigoli taglienti;
- usare all'esterno o all'aperto un cavo di prolunga contrassegnato e ammesso per questo impiego;
- disalimentare la macchina prima di trasportarla per evitare avviamenti accidentali;
- eseguire la lavorazione con la dovuta concentrazione e perizia, evitando comportamenti irragionevoli e impieghi impropri della macchina.

Infine, è opportuno:

- non esporre la macchina agli agenti atmosferici (pioggia, sole) e conservare la stessa in luogo asciutto, sicuro e non accessibile ai bambini;
- curare e pulire scrupolosamente gli utensili dopo il loro impiego per poter lavorare con efficienza ed in maniera sicura, seguendo le specifiche sulla loro manutenzione;
- controllare periodicamente il cavo di alimentazione e la spina della macchina, e in caso di danneggiamenti, provvedere a farli sostituire da personale qualificato;
- controllare periodicamente la prolunga di alimentazione della centralina elettrica di sicurezza e sostituirla in caso di danneggiamento.



## 1.2. Sicurezza di esercizio

La macchina è stata progettata e realizzata secondo il principio dell'integrazione della sicurezza con gli attuali livelli della tecnica e di sicuro funzionamento. Da questa macchina tuttavia possono verificarsi pericoli se essa è manovrata da personale incompetente o non è impiegata per l'uso per cui è stata prevista.

Pertanto, ne possono derivare:

- pericoli per l'operatore;
- danni alla macchina e altri inconvenienti;
- compromissione della funzionalità della macchina.

Allo scopo di non alterare sia il buon funzionamento che la sicurezza della macchina, è necessario far riparare la stessa esclusivamente a personale qualificato, controllando che qualsiasi componente sostituito venga rimpiazzato con parti di ricambio e accessori originali. I ricambi, gli accessori e gli utensili che non vengono forniti dal produttore della macchina non sono da esso collaudati e quindi ammessi. Il montaggio oppure l'impiego di tali prodotti può quindi compromettere le caratteristiche costruttive della macchina e quindi la sua sicurezza.

## 1.3. Impiego dei dispositivi di protezione individuali

Pur avendo progettato e costruito la **MASTER 3500** con le necessarie attenzioni rivolte all'eliminazione di tutte le possibili fonti di pericolo, per il raggiungimento degli obiettivi concreti ai fini della tutela della salute e della sicurezza degli operatori, peraltro ribaditi chiaramente dalla legislazione in materia, durante l'impiego della macchina è opportuno indossare dei dispositivi di protezione individuali (DPI) quali: occhiali protettivi, guanti, scarpe di sicurezza e per evitare danni all'udito dei dispositivi di protezione contro i rumori.



## 1.4. Movimentazione manuale della macchina

Con movimentazione manuale dei carichi, si intendono le operazioni di trasporto o di sostegno di un carico ad opera di uno o più lavoratori, comprese le azioni del sollevare, deporre, spingere, tirare, portare o spostare un carico che, per le loro caratteristiche o in conseguenza delle condizioni ergonomiche sfavorevoli, comportano tra l'altro rischi di lesioni dorso-lombari.

L'impiego della **MASTER 3500** comporta, comunque, delle operazioni di movimentazione manuale dei carichi, soprattutto nella fase preliminare di posizionamento della macchina sul pezzo da scontornare o durante la sostituzione dell'utensile.

Pertanto, durante la movimentazione della macchina, è opportuno prendere delle semplici precauzioni, ad esempio evitando:

- di prelevarla da terra o sopra all'altezza delle spalle (non depositare la macchina in terra o su scaffalature troppo basse o troppo alte). Infatti, è preferibile spostare la macchina nella zona compresa tra l'altezza delle spalle e l'altezza delle nocche (mani a pugno lungo i fianchi);
- di sollevarla e spostarla mediante la sola rotazione del busto;
- di mantenerla troppo lontana dal corpo durante il trasporto o la movimentazione;
- di depositarla su ripiani troppo alti inarcando indietro la schiena;
- di sollevarla da terra con la schiena flessa;
- di trasportarla manualmente per lunghi percorsi o sopra rampe di scale;
- di trasportarla con una sola mano;
- di sollevarla bruscamente.

## SEZIONE 2: DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

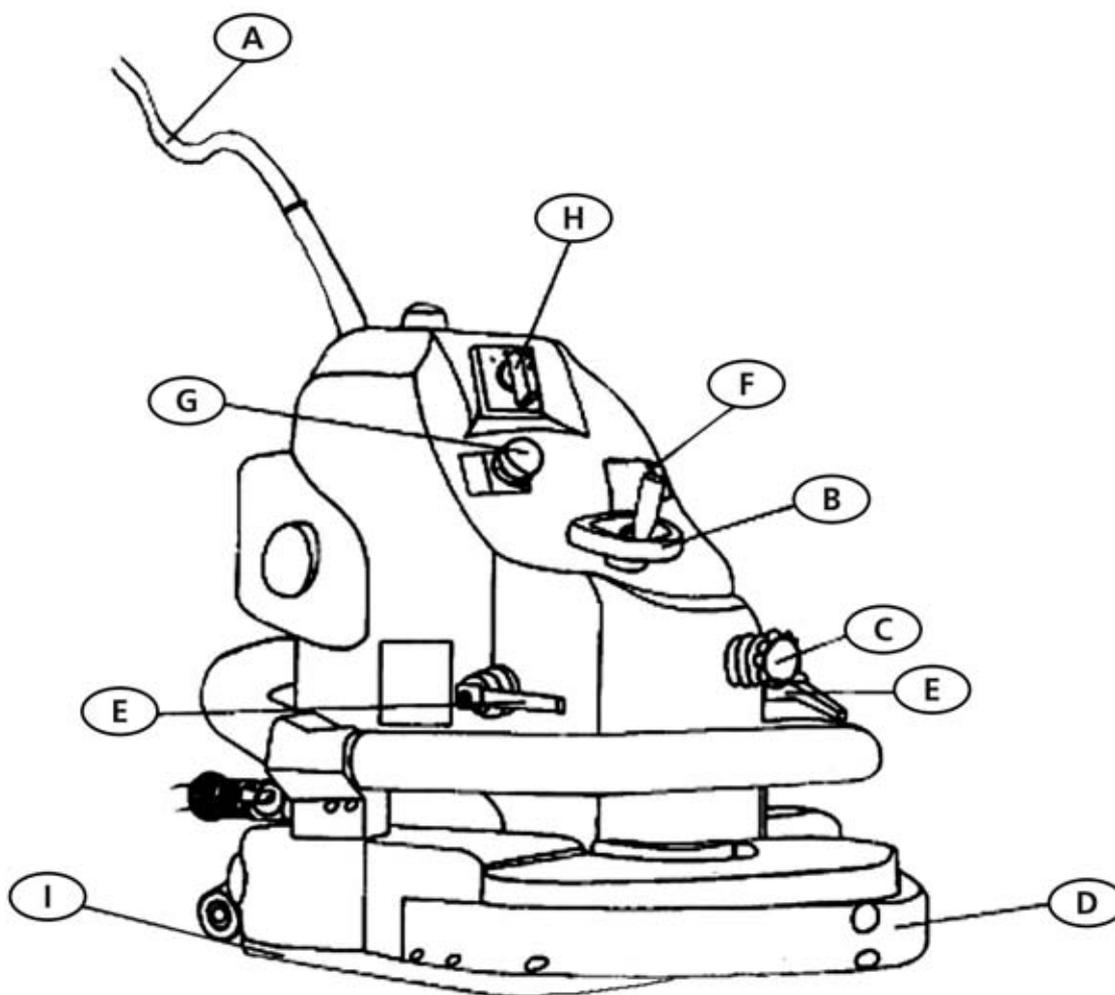
### Piastra Water System

La Vostra MASTER 3500 ha di serie la nuova piastra di scorrimento **WATER SYSTEM**, brevettata dalla MARMOELETTROMECCANICA S.r.l., che permette alla macchina di muoversi senza attrito grazie al velo d'acqua che si interpone fra la lastra e la macchina stessa. La piastra **WATER SYSTEM** consente di lavorare anche lastre larghe fino a 10 cm ed ha tempi e costi di manutenzione praticamente nulli.



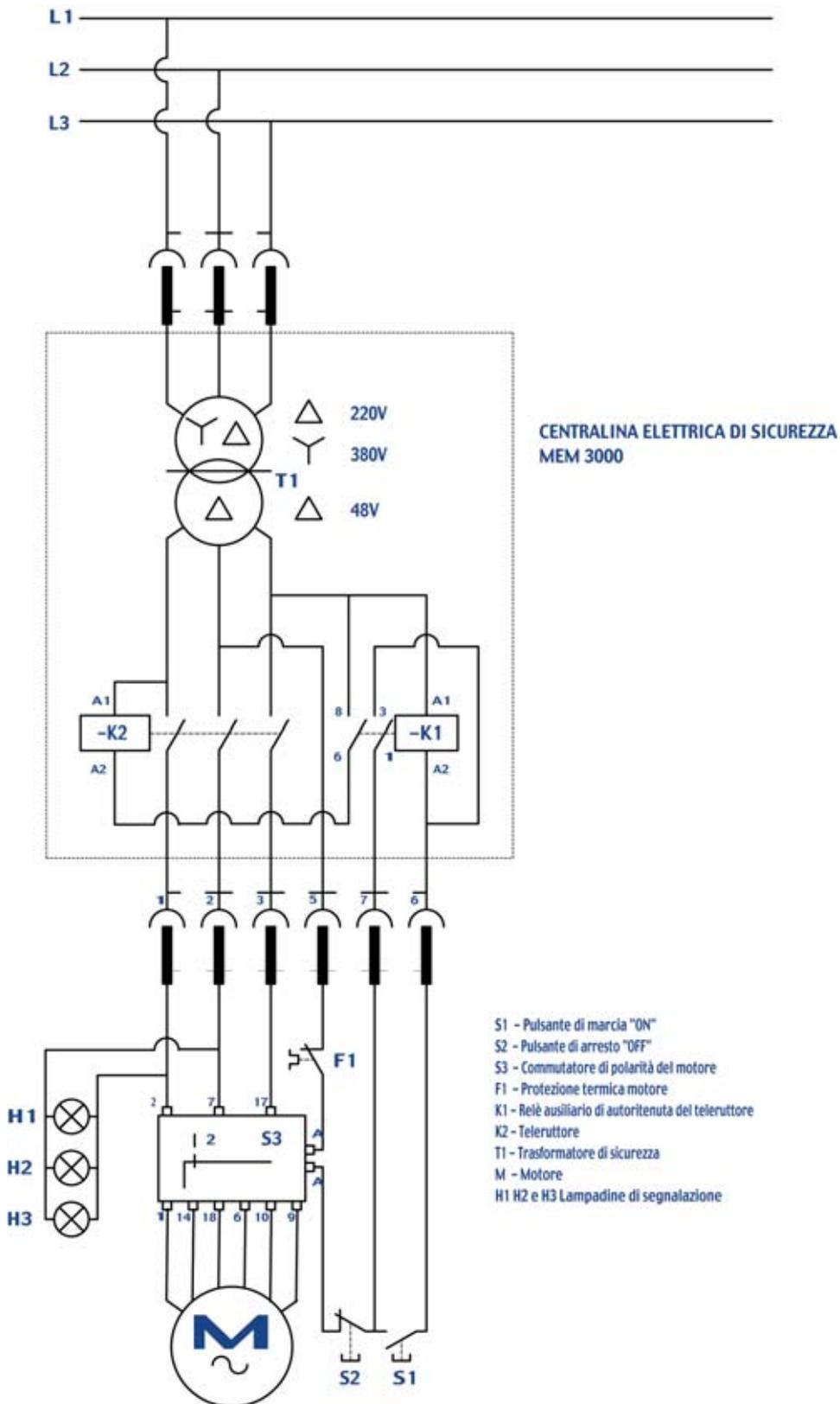
**ATTENZIONE!!!** Assicurarsi della presenza dell'acqua prima di far scorrere la MASTER 3500 sulla lastra di marmo o granito per non danneggiare la piastra WATER SYSTEM e per non rigare la lastra stessa.

### 2.1. Descrizione di dettaglio



- A. Cavo di alimentazione elettrica** - Percorso da una corrente alla tensione di 48V ha una lunghezza di 6 m, va sempre collegato direttamente, mediante l'apposita spina, alla centralina elettrica di sicurezza.
- B. Volantino regolazione posizionamento mola** - Sbloccate le maniglie a scatto, permette di regolare la posizione dell'utensile rispetto alla lastra di marmo da lavorare, in funzione dello spessore della stessa.
- C. Perno blocca-mandrino** - Azionato in senso orario, blocca la rotazione del mandrino per la sostituzione dell'utensile, è importantissimo accertarsi che detto perno sia stato disinserito completamente prima della riaccensione della macchina.
- D. Impianto plurilubrificante** - L'impianto plurilubrificante dotato di 4 getti di acqua orientabili, più un sistema di lavaggio piano, consente il contemporaneo raffreddamento dell'utensile e l'abbattimento della polvere.
- E. Maniglie a scatto** - Le maniglie a scatto azionate in senso orario, bloccano durante la lavorazione, la posizione dell'utensile rispetto al piano della lastra di marmo.
- F. Pulsante di marcia** - Pulsante di colore nero del tipo rasato per impedire avviamenti accidentali della macchina; è contraddistinto dall'etichetta "ON".
- G. Pulsante di arresto** - Il pulsante di arresto a fungo di colore rosso contraddistinto con "OFF", consente il rapido spegnimento della macchina anche in caso di emergenza.
- H. Commutatore di velocità** - Il commutatore consente di variare la velocità di rotazione del mandrino (3000 - 6000 giri/min) in funzione dell'utensile utilizzato (vedi istruzioni per l'uso degli utensili).
- I. WATER SYSTEM** - Piastra di scorrimento che mediante un velo di acqua permette alla macchina di muoversi senza attrito sulla lastra.

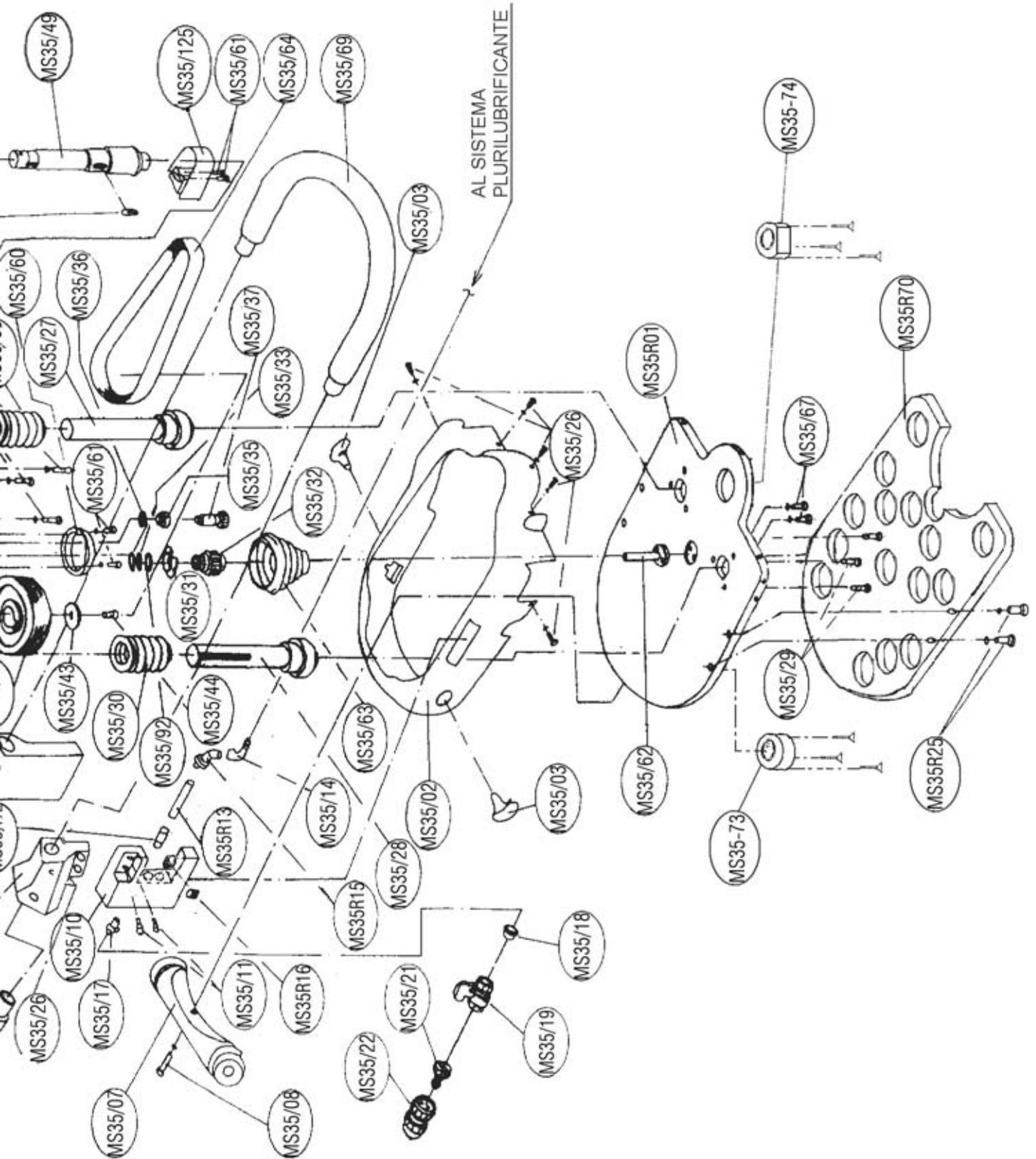
## 2.2. SCHEMA ELETTRICO



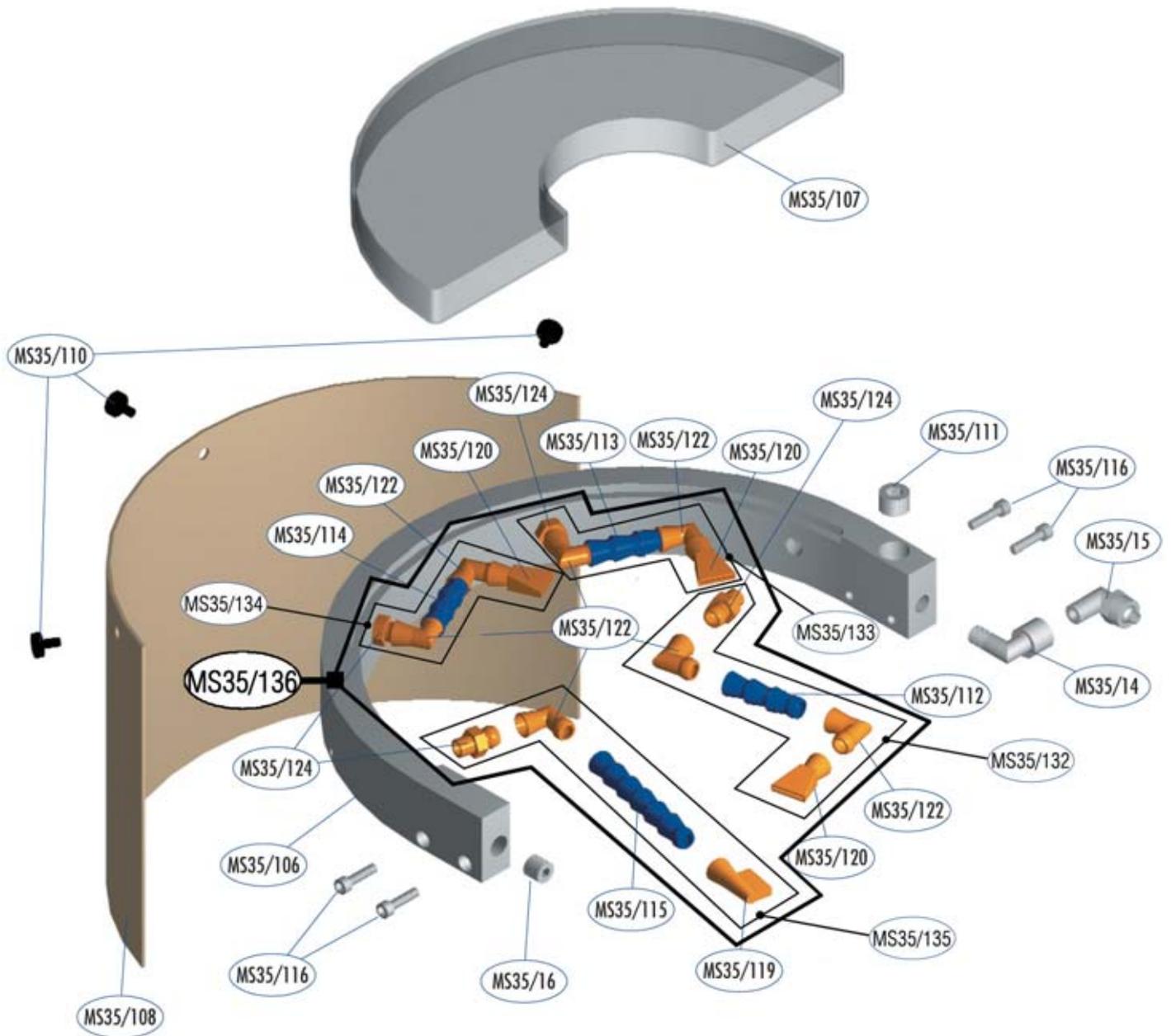




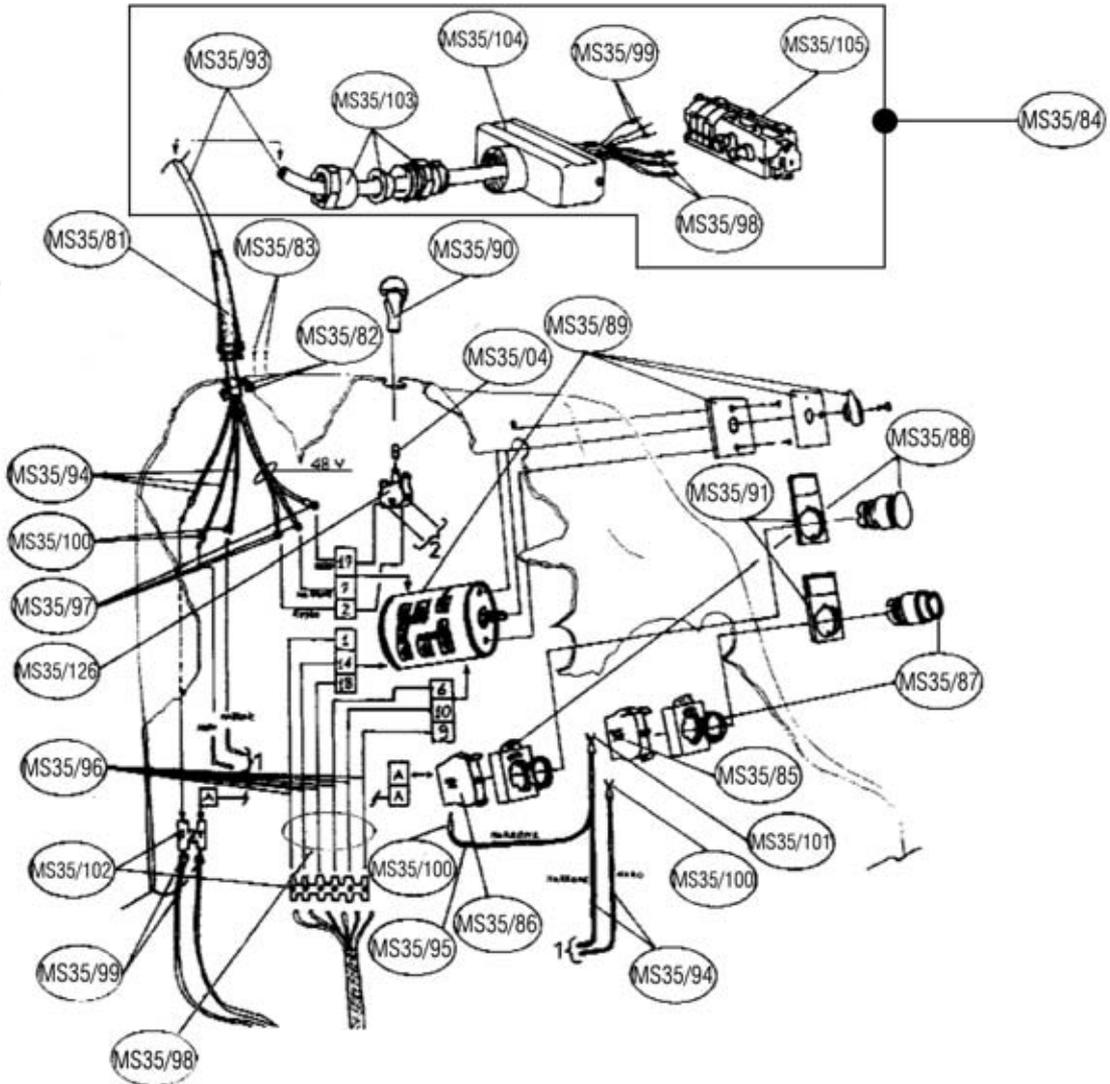




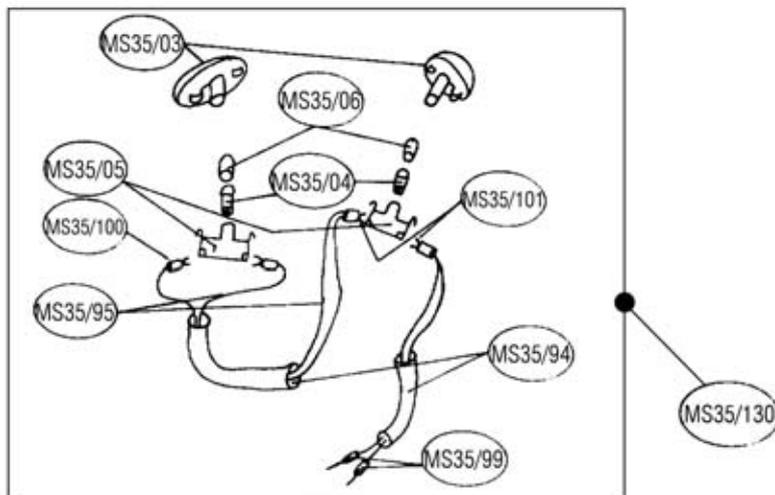
## Esploso impianto plurilubrificante



### Esploso carenatura superiore



### Esploso impianto fanalini laterali



### Esploso supporto di ribaltamento



### Adesivi



## MASTER 3500 - Elenco dettagliato esploso

PROG.VO	Q.tà	DESCRIZIONE	CODICE
MS35R01	1	PIASTRA DI BASE PER MASTER 3500 CON RUOTE	PIASTRABASEMS
MS35W01	1	PIASTRA DI BASE PER MASTER 3500 WATER SYSTEM	MS35PIASTRABA
MS35-02	1	CARENATURA DI BASE IN POLIPROPILENE	MS35CARENINF
MS35-03	2	FANALE TRASPARENTE LATERALE	MS35FANALELAT
MS35-04	3	LAMPADA T 10X28 BA 9S 48V 50	MS35LAMPADA48
MS35-05	2	PORTA LAMPADA AD ALIMENTAZIONE	MS35PORTALAMP
MS35-06	2	BOCCOLA DI RIDUZIONE PER FANALE LATERALE	MS35BOCCARIDU
MS35-07	1	SUPPORTO DI RIBALTAMENTO	SUPPORTORIBCR
MS35-08	1	VITE TCCEI M 6X30 CON RONDELLA SPACCATA ø 6	VITETCCE630
MS35-09	1	SUPPORTO PORTA MANICO SX PARTE SUPERIORE	MS35SUPPMASUP
MS35-10	1	SUPPORTO PORTA MANICO SX PARTE INFERIORE	MS35SUPPMAINF
MS35-11	2	VITE TCCEI M 6X10	VITETCCE610
MS35W12	2	RACCORDO RAPIDO 1/4 PER TUBO 10x8	MS35RACCORDRA
MS35R12	1	RACCORDO RAPIDO 1/4 PER TUBO 10x8	MS35RACCORDRA
MS35W13	CM 21	TUBO RILSAN ø 10 x 8	TUBORILSA10
MS35R13	CM 6	TUBO RILSAN ø 10 x 8	TUBORILSA10
MS35-14	1	GOMITO 1/4 MF	GOMITO1/4MF
MS35W15	2	GOMITO 1/4 A STRINGERE PER TUBO ø 10	MS35GOMITO1/4
MS35R15	1	GOMITO 1/4 A STRINGERE PER TUBO ø 10	MS35GOMITO1/4
MS35W16	2	TAPPO A SCOMPARSA 1/4	MS35TAPPOSC14
MS35R16	3	TAPPO A SCOMPARSA 1/4	MS35TAPPOSC14
MS35-17	1	NIPPLO CILINDRICO 3/8	NIPPLO3/8
MS35-18	1	RIDUZIONE FILETTATA 1/2 - 3/8	RIDUZFILETTA12-38
MS35-19	1	RUBINETTO MIGNON MANICO NERO	GTTRUBMIGN108
MS35-21	1	ADATTATORE AL RUBINETTO CON GUARNIZIONE 1/2	ADATTATO6683
MS35-22	1	RACCORDO PER TUBI	RACCORDTUB215
MS35-23	1	SUPPORTO MANICO DX	SUPPMANIDX
MS35-24	4	GRANO TESTA PIANA M 8x8	GRANOPPIAT88
MS35W25	4	VITE TCCEI M 8x30	VITETCCE830
MS35R25	4	VITE TCCEI M8x20	VITETCCE820
MS35-26	9	VITE TESTA BOTTON M 4x8 CON RONDELLA PIANA ø 4	VITEBOTTON48
MS35-27	1	BASE COLONNA CON COLONNA FRESATA DX	BASECOLONDX

PROG.VO	Q.tà	DESCRIZIONE	CODICE
MS35-28	1	BASE COLONNA CON COLONNA FRESATA SX	BASECOLONSX
MS35-29	6	VITE TCCEI M 5x25	VITETCCE525
MS35-30	2	SOFFIETTO PER COLONNA DX E SX	GUARNIZIONE01
MS35-31	1	GHIERA D' ACCIAIO	GHIERAACC
MS35-32	1	PIGNONE REGISTRO M1 Z31	MS35PIGNONERE
MS35-33	2	GHIERA DEL PIGNONE Z31	GHIERAOTTZ31
MS35-34	2	VITE TCCEI M 3x10	VITETCCE310
MS35-35	1	BOCCOLA PORTA PIGNONE	BOCLAPRPIGNO
MS35-36	1	GHIERA OTTONE PER BOCCOLA PORTA PIGNONE Z15	GHIERAOTT
MS35-37	1	PIGNONE REGISTRO M1 Z15	PIGNONEZ15
MS35-38	1	GIUNTO A SNODO	GIUNTOSNODO
MS35-39	1	PERNO REGISTRO	MS35PERNOREGI
MS35-40	3	SPINA ELASTICA 3x20	SPINAELA320
MS35-41	1	MOTORE ELETTRICO MASTER 3500	MOTOREB142/4P
MS35-42	1	PULEGGIA MOTORE	MS35PULEGMOTO
MS35-43	1	RONDELLA	RONDELLAMS
MS35-44	1	VITE TPSE M 6x16	VITETPSE616
MS35-45	2	DISTANZIALE DI SCORRIMENTO CON BOCCOLA DI BRONZO	MS35DISTSCORR
MS35-46	14	VITE TCCEI M 5x16 CON RONDELLA SPACCATA ø 5	VITETCCE516
MS35-47	1	BOCCOLA PORTA MANDRINO	BOCLAPRMANMS
MS35-48	2	CUSCINETTO 6205 2RS	CUSCINETTO03
MS35-49	1	MANDRINO	MANDRINOMS
MS35-50	1	LINGUETTA 6x6x25	LINGUETTA
MS35-51	1	PULEGGIA CONDOTTA	MS35PULEGCOND
MS35-52	1	MOLLA A TAZZA	MOLLATAZZA
MS35-53	1	GHIERA AUTOBLOCCANTE KMA 5	GHIERABLOC1
MS35-54	1	GHIERA DI BLOCCAGGIO KMA 5	GHIERABLOC
MS35-55	1	RONDELLA DI SICUREZZA MB 5	RONDELLAMB5
MS35-56	1	PIASTRA SUPERIORE	MS35PIASTRASU
MS35-57	2	LUNETTA DI BLOCCAGGIO	LUNETTABLOC
MS35-58	6	VITE TCCEI M 5x35 CON RONDELLA SPACCATA ø 5	VITETCCE535
MS35-59	1	SUPPORTO BLOCCA MANDRINO	MS28SUPPBLOCC
MS35-60	1	ANELLO PORTA SOFFIETTO	ANELLOPORTA

PROG.VO	Q.tà	DESCRIZIONE	CODICE
MS35-61	4	VITE TCCEI M 4x20 CON RONDELLA PIANA ø4	VITETCCE420
MS35-62	1	VITE BATTUTA PER ALZO	MS35VITEBATT
MS35-63	1	SOFFIETTO INGRANAGGIO	SOFFIETTO50
MS35-64	1	CINGHIA TRASMISSIONE	CINGHIAPOL02
MS35-65	1	PIASTRA SUPPORTO MOTORE	MS35PIASTRAMO
MS35-66	3	VITE TCCEI M 8x20	VITETCCE820
MS35-67	2	VITE TCCEI M 5x16 CON RONDELLA SPACCATA ø 5	VITETCCE516
MS35-68	1	MANICO POSTERIORE	MANICOPOST
MS35-69	1	MANICO ANTERIORE	MANICOANTE
MS35W70	1	PIASTRA WATER SYSTEM	MS35PIASTRAWS
MS35R70	1	PROTEZIONE INFERIORE PLASTOZOTO	AERSTOPA10
MS35-71	1	GUARNIZIONE	GOMMINO122024
MS35-72	1	CARENATURA SUPERIORE IN POLIEDILENE	MS35CARENSUPE
MS35-73	15	RUOTA SFERA PORTANTE	RUOTAPORTA
MS35-74	1	RUOTA SFERA PORTANTE FRESATA	RUOTAMEM22FRE
MS35-75	1	SOFFIETTO PER PERNO BLOCCA MANDRINO	SOFFIETTO12
MS35-76	2	CATADIOTTRO	MS35CATADIOTT
MS35-77	1	PERNO BLOCCA MANDRINO	PERNOBLOCMAND
MS35-78	1	MOLLA INOX	MOLLAINOXLS
MS35-79	1	VOLANTINO REGOLAZIONE POSIZIONE MOLA	GAMMVPRA80
MS35-80	2	MANIGLIA BLOCCAGGIO SCORRIMENTO ALZO	MANIGLIASCM10
MS35-81	1	PASSACAVO	PASSACAVO
MS35-82	1	MORSETTO FERMACAVO	MORSETTCAVOMS
MS35-83	2	VITE TBE M4x20 CON RONDELLA PIANA ø4 E DADO ø4	VITEBOTTON420
MS35-84	1	CAVO ALIMENTAZIONE CON SPINA TIPO NUOVO CE x MS-LS	CAVOALIMLSCE
MS35-85	1	CONTATTO PER PULSANTE N.A.	CONTATTO1NA
MS35-86	1	CONTATTO PER PULSANTE N.C.	CONTATTO1NC
MS35-87	1	PULSANTE GUARDIA MARCIA	PULSANTE73
MS35-88	1	PULSANTE FUNGO ROSSO ARRESTO	PULSANTE74
MS35-89	1	COMMUTATORE DI POLARITA'	COMMUTAT32A
MS35-90	1	LUCCIOLA COLORE ARANCIO	LMPD0008
MS35-91	2	TARGHETTA ON/OFF	TARGHETTANEU
MS35-92	1	RONDELLA OTTONE PER Z31	RONDOTTZ31

PROG.VO	Q.tà	DESCRIZIONE	CODICE
MS35-93	6mt	CAVO EXTRAFLES.3x6 + 3x1	CAVOFLES155AR
MS35-94	cm500	TUBETTO IN VETRO SILICONE ø 6	TUBSILICON6
MS35-95	cm400	CAVO UNIPOLARE 1,5 mm <sup>2</sup>	MS35CAVOFLES1
MS35-96	cm240	CAVO UNIPOLARE 6 mm <sup>2</sup>	MS35CAVOFLES6
MS35-97	9	CAPICORDA AD OCCHIELLO GIALLO	CAPIOCCH6GI
MS35-98	17	CAPICORDA A PUNTALINO GIALLO	CAPICPUNT60GL
MS35-99	9	CAPICORDA A PUNTALINO ROSSO	CAPICPUNT15RO
MS35-100	9	CAPICORDA A FORCELLA ROSSO	CAPICFORCM4RO
MS35-101	3	CAPICORDA A FORCELLA BLU	CAPICFORCM4BL
MS35-102	10	MORSETTIERA A VITE	MORSETTIEP6
MS35-103	1	PRESSACAPO PG.21	PRESSACAPO
MS35-104	1	CUSTODIA MOBILE	CUSTODIAMOB
MS35-105	1	FRUTTO SPINA CONN. MISTO 4,8 TIPO CE	FRUTTOSPINA
MS35-106	1	SUPPORTO IDRICO CURVATO	SUPPIDRII691
MS35-107	1	MASCHERINA TRASPARENTE	PROTRASIP69/2
MS35-108	1	TELA PARASCHIZZI CON OCCHIELLO	MASCHERAIP693
MS35-110	3	VITE TENUTA TELA PARASCHIZZI	POMELNEIP69/5
MS35-111	1	TAPPO A SCOMPARSAA3/8	MS35TAPPASC38
MS35-112	1	TUBETTO LUBRIFICAZIONE LOCLINE 1/4 FORMATO DA 3 PZ.	MS35TUBOLUBRIP
MS35-113	1	TUBETTO LUBRIFICAZIONE LOCLINE 1/4 FORMATO DA 3 PZ.	MS35TUBOLUBRIP
MS35-114	1	TUBETTO LUBRIFICAZIONE LOCLINE 1/4 FORMATO DA 3 PZ.	MS35TUBOLUBRIP
MS35-115	1	TUBETTO LUBRIFICAZIONE LOCLINE 1/4 FORMATO DA 6 PZ.	TUBOLUBRIP6910
MS35-116	4	VITE TCCEI M 5x25	VITETCCE525
MS35-119	1	CURVA SPRUZZO PETTINE	CURVPETIP6916
MS35-120	3	UGELLO SPATOLA 1/4 LOCLINE	UGELLOIP6920
MS35-122	7	CURVETTA M/F 1/4 LOCLINE	CURVETTIP6919
MS35-124	4	ATTACCO FILETTATO 1/4 LOCLINE	ATTACFIP69/22
MS35-125	1	PROTEZIONE CINGHIA TRASMISSIONE	MS28MS35PROT
MS35-126	1	PORTA LAMPADA PER GEMMA ARANCIO	PRTL0002
MS35-127	4	VITE TBE M4X16 CON RONDELLA PIANA ø4	VITEBOTTON416
MS35-128	2	SOFFIETTO PER MANIGLIA A SCATTO	SOFFIETTOMANSCA
MS35-129	1	OR3056 PER PIASTRA WATER SYSTEM	PWSOR3056
MS35-130	1	KIT ILLUMINAZIONE LATERALE CARENA INF	KITILLUMILAT

PROG.VO	Q.tà	DESCRIZIONE	CODICE
MS35-131	1	TARGHETTA IN ALLUMINIO SENSO DI ROTAZIONE	TALLSROT
MS35-132	1	USCITA LUBRIFICANTE COMPLETA	MS35USCITA1
MS35-133	1	USCITA LUBRIFICANTE COMPLETA	MS35USCITA2
MS35-134	1	USCITA LUBRIFICAZIONE COMPLETA	MS35USCITA3
MS35-135	1	USCITA LUBRIFICAZIONE COMPLETA	MS35USCITA4
MS35-136	1	KIT USCITA LIBRIFICAZIONE	MS35USCITE1234
MS35-137	2	ORING PER RUOTA SUPPORTO RIBALTAMENTO	MS35ORRUTESUP
MS35-138	2	RUOTE PER SUPPORTO RIBALTAMENTO	RUOTESUPPRIBA
MS35-139	2	ANELLO SEEGER D10 PER ESTERNO IN ACC.	ANELSEEG47110
MS35-140	1	ADESIVO cm 3x4,5 "ALTO - UP"	ADESIVOALTO
MS35-141	1	ADESIVO.cm 3x4,5 BASSO	ADESIVOBASSO
MS35-142	1	ADESIVO TRASPARENTE SCRITTA ARGENTO	MS35ADESIVOTR
MS35-143	1	ADESIVO TRASPARENTE SCRITTA ARGENTO	MS35ADESIVO
MS35-144	1	SUPPORTO DI RIBALTAMENTO CON PERNI	SUPPRIBAL

## SEZIONE 3: ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

### 3.1. Allacciamento elettrico

La **MASTER 3500** non deve essere assolutamente collegata direttamente alla rete di distribuzione elettrica, ma alla relativa centralina elettrica a bassissima tensione di sicurezza (*SELV* - Safety extra low voltage) **MEM 3000** da noi prodotta.

Prima di collegare la centralina all'impianto elettrico verificare che i dati di targa siano rispondenti a quelli della rete di distribuzione e che la portata elettrica della presa di corrente, che deve essere di tipo interbloccato (CEI 23-12), sia adeguata alla potenza della macchina.

**QUALSIASI DANNO DERIVANTE DA UN ERRATO USO DEL VOLTAGGIO NON È COPERTO DALLA GARANZIA.**

Il collegamento elettrico deve essere effettuato esclusivamente con cavi, prese e spine mobili riportanti il marchio "**CE**" conformi alla direttiva bassa tensione 73/23/CEE e successive modificazioni; in particolare i cavi non devono presentare interruzioni e la sezione dei conduttori deve essere adeguata alla potenza assorbita dalla macchina.

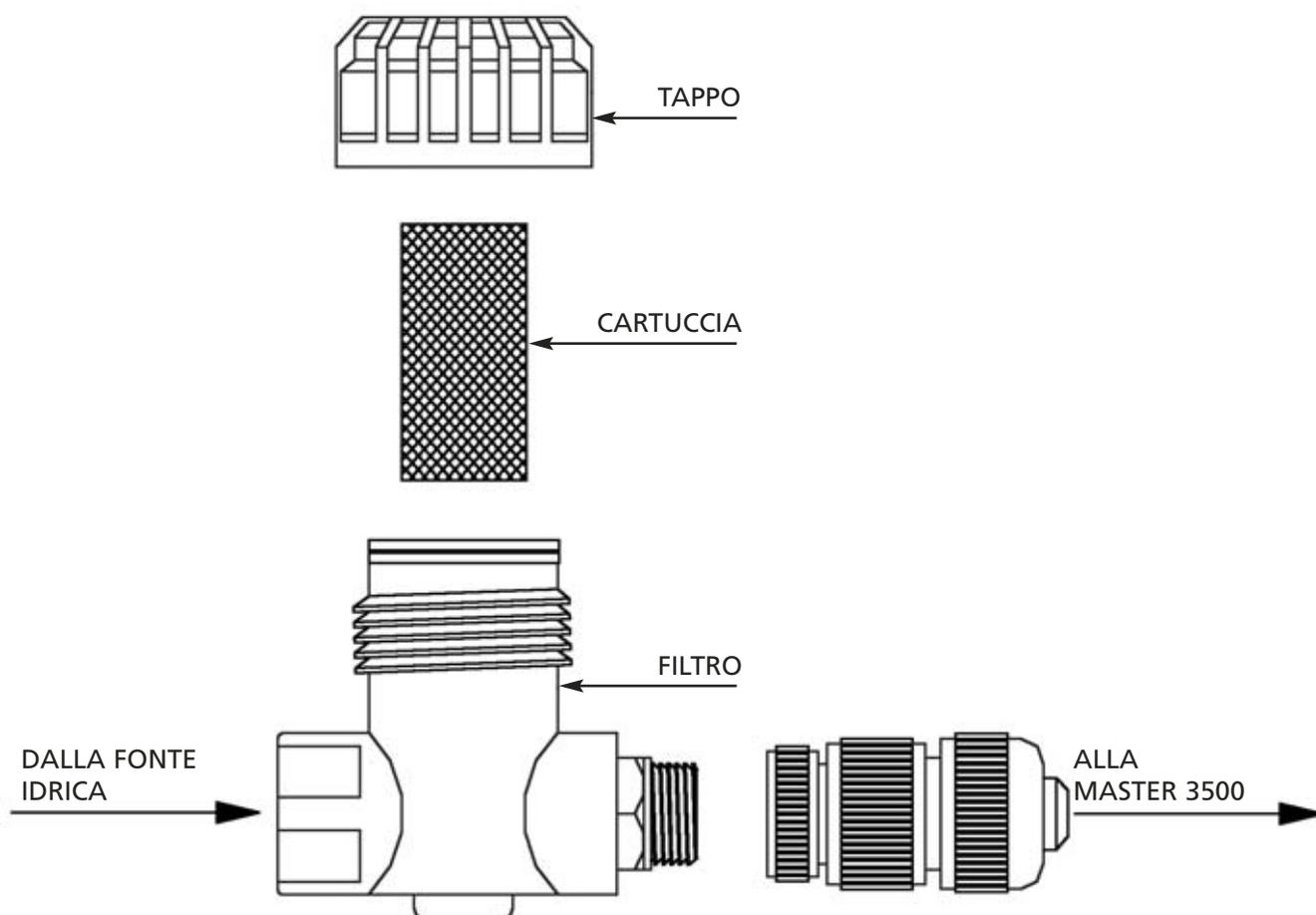
È vietato l'uso di adattatori e prese multiple non conformi; una errata installazione può causare danni a persone o cose nei confronti dei quali la **MARMOELETTROMECCANICA S.r.l.** **NON PUÒ ESSERE CONSIDERATA RESPONSABILE.**

Si ricorda, infine, la necessità di verificare, prima di ogni qualsiasi utilizzo della macchina, che il verso di rotazione del mandrino della **MASTER 3500** coincida con quello della freccia riportata sulla carenatura della stessa. In caso contrario è necessario invertire due dei tre fili della spina di alimentazione.

### 3.2. Allacciamento idrico (Solo per Master 3500 con Piastra di scorrimento Water System)

Al fine di evitare che i forellini della piastra **WATER SYSTEM** si ostruiscano a causa dei corpi solidi presenti nell'acqua di alimentazione della **MASTER 3500**, si consiglia l'utilizzo del **FILTRO 50 MESH 1/2 MF**. Il filtro deve essere posizionato tra la fonte idrica ed il rubinetto dell'acqua della **MASTER 3500**.

#### Filtro 50 Mesh 1/2 MF



## SEZIONE 4: USO E MANUTENZIONE

### 4.1. Uso

Prima di procedere alla lavorazione con la Vostra macchina seguire attentamente le seguenti indicazioni:

- collegare il cavo di alimentazione (A) alla centralina elettrica di sicurezza, dopo aver controllato la corrispondenza dei dati di targa di quest'ultima con quelli della rete di distribuzione dell'energia elettrica;
- controllare l'orientamento degli ugelli dell'impianto plurilubrificante (D) ed accertarsi che la pressione dell'acqua sia di almeno 3 atmosfere;
- pulire accuratamente la superficie della lastra di marmo e della piastra di scorrimento della **MASTER 3500** per evitare che la presenza di corpi estranei possa danneggiarle;
- posizionare correttamente la mola in funzione dello spessore della lastra servendosi del volantino (B); per fare ciò controllare che le maniglie a scatto (E) siano svitate;
- per la sostituzione delle mole, azionare il perno blocca-mandrino (C), ruotandolo in senso orario; **accertarsi di averlo disinserito prima di iniziare la lavorazione;**
- per evitare surriscaldamenti pericolosi, si raccomanda di svolgere per tutta la lunghezza il cavo di alimentazione;
- non lasciare la macchina inutilmente inserita e staccare la spina dalla rete di alimentazione quando la macchina non è utilizzata;
- non ostruire le griglie di aspirazione per il raffreddamento.

### 4.2. Manutenzione

- Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, disinserire la macchina dalla rete di alimentazione elettrica.
- Si consiglia di lubrificare periodicamente le maniglie a scatto utilizzando del grasso; durante la lavorazione accertarsi che siano bloccate;
- Per un corretto funzionamento del FILTRO 50 MESH 1/2 MF, si consiglia di procedere a periodiche pulizie della cartuccia. Per fare questo, svitare il tappo ed estrarre la cartuccia; pulirla con acqua in pressione o con aria compressa.
- Per evitare che i forellini della **WATER SYSTEM** si ostruiscano, soffiare periodicamente su di essi con una pistola ad aria.



### 4.3. Avvertenze per la protezione dell'ambiente

Per il rispetto e la protezione dell'ambiente è importante gestire i rifiuti prodotti nell'impiego della macchina nel rispetto della normativa vigente del luogo d'impiego.

In particolare, si dovranno inviare ad una riutilizzazione ecologica gli imballaggi, la macchina conclusa la sua vita utile (rottamazione) e gli utensili non

più efficienti ed usurati, mediante un conferimento in gruppi di rifiuti il più possibile omogenei come materiali d'origine.

Inoltre, è opportuno riutilizzare o viceversa trattare l'acqua impiegata nella lavorazione prima dello scarico in corso d'acqua o in fognatura.

## SEZIONE 5: RUMORE AEREO E VIBRAZIONI PRODOTTE DALLA MACCHINA

### 5.1. Rumore aereo

La macchina operatrice di tipo mobile Master 3500, costruita per la rettifica, levigatura e lucidatura dei materiali lapidei, è stata sottoposta presso lo stabilimento di produzione a prove di valutazione fonometrica, al fine di accertare i valori del rumore prodotto. Le misurazioni sono state eseguite con fonometro integratore di classe 1 rispondente alla norma IEC 651 gruppo 1 posto a 1,5m.

Il livello equivalente di pressione acustica ponderato A prodotto dal motore della macchina è di  $Leq=70,4$  dB (A).

### 5.2. Vibrazioni

La macchina operatrice di tipo mobile Master 3500, sottoposta a prove di valutazione delle vibrazioni HAV ai sensi del D. Lgs. 187/05, ha dimostrato di non superare i seguenti limiti previsti dalla normativa:

#### **Livelli di azione giornalieri e valori limite per l'esposizione a vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio ed al corpo intero**

##### **Vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio**

Livello d'azione giornaliero di esposizione	$A(8)= 2,5$ m/s <sup>2</sup>
Valore limite giornaliero di esposizione	$A(8)= 5$ m/s <sup>2</sup>

##### **Vibrazioni trasmesse al corpo intero**

Livello d'azione giornaliero di esposizione	$A(8)= 0,5$ m/s <sup>2</sup>
Valore limite giornaliero di esposizione	$A(8)= 1,15$ m/s <sup>2</sup>



## SEZIONE 6: USO DEGLI UTENSILI

### 6.1. ISTRUZIONI PER L'USO DEGLI UTENSILI DELLA MASTER 3500 DALLA SGROSSATURA ALLA LUCIDATURA DEI PROFILI TOROIDALI SUL GRANITO



**ATTENZIONE!!!** Prima di iniziare a lavorare con la **MASTER 3500** assicurarsi che il senso di rotazione del mandrino sia conforme alle indicazioni esposte sulla macchina; in caso contrario invertire due dei tre fili presenti nella spina di alimentazione.

Inoltre, l'operatore non deve spostare, tra un passaggio e l'altro, l'altezza del mandrino una volta che questo sia stato posizionato con la mola POS. 1; in quanto ciò, deforma irreversibilmente le mole **LONGLIFE** (lucidanti).

La **MARMOELETTROMECCANICA**, in questo caso, non risponderà di eventuali danneggiamenti di queste ultime. Infine, si ricorda che le mole lucidanti **LONGLIFE** hanno bisogno di un breve periodo di rodaggio; pertanto si consiglia di utilizzare preventivamente un metro lineare circa di materiale di scarto.



**ATTENZIONE!!!** È ASSOLUTAMENTE VIETATO lavorare con le mole **LONGLIFE**, con acqua non limpida. Prima di iniziare a lavorare assicurarsi che la fonte idrica sia munita di filtro affinché l'acqua che ne scaturisce sia assolutamente limpida.

#### POSIZIONE 1 - ZENITH/CROMOLINE/SALDOBRASA

Mola diamantata colore BLU con **TASTATORE ROTANTE**:

Impostare la macchina a 6000 giri azionando il commutatore. Accostare la macchina alla lastra da lavorare premendo adeguatamente. Effettuare una serie di spostamenti di pochi centimetri verso sinistra e verso destra fino al momento in cui si sente la mola girare a vuoto: ciò significa che il tastatore è arrivato a contatto con la lastra e che, quindi, la prima fase della lavorazione è terminata.

#### POSIZIONE 2 - ZENITH/CROMOLINE

Mola diamantata color ORO con **TASTATORE ROTANTE**:

Procedere con le stesse modalità della posizione precedente; questa fase della lavorazione è terminata quando il tastatore arriva a contatto con la lastra e fa sì che la mola giri a vuoto. Dopo aver passato la mola Pos.2 Vi accorgete che le imperfezioni lasciate della mola Pos.1 sono scomparse e che il profilo è omogeneo.

#### POSIZIONE 3 - BIPOWER

La Pos. 3 **BIPOWER** ha la funzione di rettificare il profilo e prepararlo per la lucidatura. Va passata a 6000 giri un minimo di 2/6 volte, a secondo dello spessore e della complessità del profilo, da sinistra a destra e viceversa.



Si raccomanda di fare dei passaggi veloci, costanti nella spinta ed evitare soste in fase di lavorazione onde evitare di creare ondulazioni.

N.B.: Quando la Pos. 3 Bipower ha lavorato una buona quantità di metri, sarà necessario qualche passaggio in più per ottenere la perfezione del profilo.

#### POSIZIONE 4 (4 extra) - **LONGLIFE**

Passarla a 3000 giri da un minimo di 4 volte ad un massimo di 6 da sinistra a destra e viceversa facendo pressione adeguata. Evitare di fermarsi in fase di lavorazione per non creare ondulazioni.

#### POSIZIONE 5 (5 extra) - **LONGLIFE**

Passarla a 3000 giri da un minimo di 6 volte ad un massimo di 8 da sinistra a destra e viceversa facendo pressione adeguata.

#### POSIZIONE 6 (6 extra) - **LONGLIFE**

Passarla a 3000 giri da un minimo di 8 volte ad un massimo di 12 da sinistra a destra e viceversa facendo pressione adeguata.

NOTA BENE: I PASSAGGI SOPRA INDICATI POSSONO AUMENTARE O DIMINUIRE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE, DALL'ESIGENZA DEL CLIENTE E DALLO STATO DI CONSUMO DELLE MOLE.

#### FLACONE POLYPASTE

La **POLYPASTE** è una soluzione concentratissima di prodotti chimici lucidanti che consentono con estrema facilità la rimozione immediata dello strato di opacità derivato dall'esposizione agli agenti atmosferici. È particolarmente indicata dopo i sistemi di lucidatura tradizionali come finitura estrema. La **POLYPASTE** va passata a mano con un panno di lana fino al completo asciugamento della pasta sul pezzo da lucidare.

Le Mole **ZENITH/CROMOLINE POS.1 BLU** con **TASTATORE ROTANTE** hanno la possibilità di essere trasformate con la sola sostituzione del **TASTATORE ROTANTE** nei seguenti profili (*n.b.: la pos. 2 non può essere trasformata*) :





**ATTENZIONE!!!** Tali trasformazioni si possono ottenere solo sulle mole **POSIZIONE 1** per la sgrossatura, richiedendo il relativo **TASTATORE ROTANTE** al Vostro rivenditore di fiducia.

## 6.2. ISTRUZIONI PER L'USO DEGLI UTENSILI DELLA MASTER 3500 DALLA SGROSSATURA ALLA LUCIDATURA DEI PROFILI TOROIDALI SUL MARMO



**ATTENZIONE!!!** Prima di iniziare a lavorare con la **MASTER 3500** assicurarsi che il senso di rotazione del mandrino sia conforme alle indicazioni esposte sulla macchina; in caso contrario invertire due dei tre fili presenti nella spina di alimentazione.

Inoltre, l'operatore non deve spostare, tra un passaggio e l'altro, l'altezza del mandrino una volta che questo sia stato posizionato con la mola POS. 1; in quanto ciò, potrebbe deformare irreversibilmente le mole **LONGLIFE** (lucidanti).

La **MARMOELETTROMECCANICA**, in questo caso, non risponderà di eventuali danneggiamenti di queste ultime.

Infine, si ricorda che le mole **LONGLIFE** hanno bisogno di un breve periodo di rodaggio; pertanto si consiglia di utilizzare preventivamente un metro lineare circa di materiale di scarto.



**ATTENZIONE!!!** È ASSOLUTAMENTE VIETATO lavorare con le mole **LONGLIFE**, con acqua non limpida. Prima di iniziare a lavorare assicurarsi che la fonte idrica sia munita di filtro affinché l'acqua che ne scaturisce sia assolutamente limpida.

### POSIZIONE 1 - ELETTROLITICA

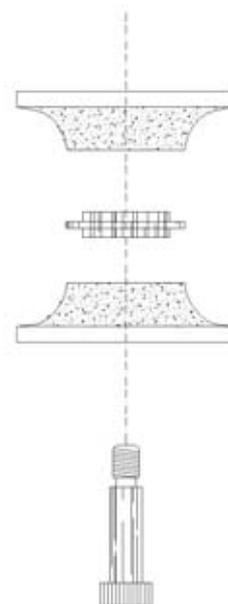
#### Mola diamantata colore VERDE con **TASTATORE ROTANTE**:

Passarla a 6000 giri. Accostare la macchina alla lastra da lavorare premendo adeguatamente. Effettuare una serie di spostamenti di pochi centimetri verso sinistra e verso destra fino al momento in cui si sente la mola girare a vuoto: ciò significa che il tastatore è arrivato a contatto con la lastra e che, quindi, la prima fase della lavorazione è terminata.

## POSIZIONE 2 - Elettrolitica

### Mola diamantata colore RAME con TASTATORE ROTANTE

Procedere a 6000 giri con la stessa cura e le stesse modalità della posizione precedente; questa fase della lavorazione termina quando il tastatore arriva a contatto con la lastra e fa sì che la mola giri a vuoto. Dopo aver passato la mola Pos.2 vi accorgete che le ondulature lasciate della mola Pos.1 sono scomparse e che il profilo è del tutto omogeneo.



## POSIZIONE 3 - BIPOWER

La Pos. 3 **BIPOWER** ha la funzione di rettificare il profilo e prepararlo per la lucidatura. Va passata a 6000 giri un minimo di 2/6 volte, a secondo dello spessore e della complessità del profilo, da sinistra a destra e viceversa. Si raccomanda di fare dei passaggi veloci, costanti nella spinta ed evitare soste in fase di lavorazione onde evitare di creare ondulazioni.

N.B.: Quando la Pos. 3 **BIPOWER** ha lavorato una buona quantità di metri, sarà necessario qualche passaggio in più per ottenere la perfezione del profilo.

## POSIZIONE 4 (4 extra) - LONGLIFE

Passarla a 3000 giri da un minimo di 4 volte ad un massimo di 6 da sinistra a destra e viceversa facendo pressione adeguata.

## POSIZIONE 5 (5 extra) - LONGLIFE

Passarla a 3000 giri da un minimo di 6 volte ad un massimo di 8 da sinistra a destra e viceversa facendo pressione adeguata.

## POSIZIONE 6 (6 extra) - LONGLIFE

Passarla a 3000 giri da un minimo di 8 volte ad un massimo di 12 da sinistra a destra e viceversa facendo pressione adeguata.

NOTA BENE: I PASSAGGI SOPRA INDICATI POSSONO AUMENTARE O DIMINUIRE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE, DALL'ESIGENZA DEL CLIENTE E DALLO STATO DI CONSUMO DELLE MOLE.

## FLACONE POLYPASTE

La **POLYPASTE** è una soluzione concentratissima di prodotti chimici lucidanti che consentono con estrema facilità la rimozione immediata dello strato di opacità derivato dall'esposizione agli agenti atmosferici.

È particolarmente indicata dopo i sistemi di lucidatura tradizionali come finitura estrema. La **POLYPASTE** va passata a mano con un panno di lana fino al completo asciugamento della pasta sul pezzo da lucidare.

Le Mole **ELETTROLITICA POS.1 VERDE** con **TASTATORE ROTANTE** hanno la possibilità di essere trasformate con la sola sostituzione del **TASTATORE ROTANTE** nei seguenti profili (**n.b.: la pos. 2 non può essere trasformata**) :



**ATTENZIONE!!!** Tali trasformazioni si possono ottenere solo sulle mole POSIZIONE 1 per la sgrossatura, richiedendo il relativo **TASTATORE ROTANTE** al Vostro rivenditore di fiducia.

# SEZIONE 7: SCHEDE DI SICUREZZA

## OIL WATER SYSTEM

### 1. IDENTIFICAZIONE

NOME COMMERCIALE: **OIL WATER SYSTEM**

FUNZIONE: **PROTETTIVO PER PIASTRA WATER SYSTEM**

FORNITORE: **MARMOELETTROMECCANICA S.r.l.**  
 Via Flaminia Km 41,400  
 00068 Rignano Flaminio (Roma) - ITALY  
 Tel. +39 **0761-50.51** - Fax +39 **0761-50.83.88**

### 2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose, secondo il DM del 28.4.97

Emulsione acquosa di polidimetilsilossano con gruppi aminoalchilici

Prodotto non classificato dalla CEE

SIMBOLO: Xi Irritante

FRASI R: 36 Irritante per gli occhi

Concentrazione nel prodotto < 10% (Simbolo non previsto, Frasi R non previste)

### 3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Le informazioni successive sono riferite al prodotto tal quale. Le consuete norme di buona pratica industriale sono sufficienti per un sicuro uso del prodotto.

### 4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone.

CONTATTO CON GLI OCCHI: lavare immediatamente e per almeno 15 minuti con acqua corrente. Se l'irritazione è persistente consultare un medico.



**INGESTIONE:** se l'infortunato è cosciente provocare il vomito. Consultare immediatamente un medico.

**INALAZIONE:** non emette vapori irritanti o nocivi nelle normali condizioni d'uso.

## 5. MISURE ANTINCENDIO

**PERICOLO DI INCENDIO:** il prodotto non è infiammabile. In caso di incendio raffreddare i contenitori esposti al fuoco.

**MEZZI DI ESTINZIONE:** CO<sub>2</sub>, schiuma, acqua nebulizzata.

**MEZZI DA NON USARE:** -----

**EQUIP. DI PROTEZIONE:** non sono richieste particolari misure di protezione.

**PRODOTTI DI COMBUSTIONE:** CO<sub>x</sub>, SiO<sub>2</sub>.

## 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

**PRECAUZIONI INDIVIDUALI:** non sono richieste particolari misure precauzionali.

**PRECAUZIONI AMBIENTALI:** evitare che il prodotto possa raggiungere scarichi idrici e corsi d'acqua.

**METODI DI PULIZIA:** assorbire con stracci, sabbia, farina fossile. Lavare abbondantemente con acqua.

## 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

**MANIPOLAZIONE:** durante i travasi evitare gorgogliamenti che possano causare spruzzi accidentali.

**STOCCAGGIO:** conservare i recipienti chiusi ermeticamente. Proteggere dal gelo.



## 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

MISURE PRECAUZIONALI:	nessuna in particolare.
PROTEZIONE RESPIRATORIA:	non necessaria.
PROTEZIONE DEGLI OCCHI:	durante i travasi utilizzare occhiali protettivi.
PROTEZIONE DELLA PELLE:	utilizzare i normali abiti di lavoro.
PROTEZIONE DELLE MANI:	utilizzare guanti in gomma o in PVC.

## 9. CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO A 20 °C:	liquido bianco latte
ODORE:	inodore
pH:	8
pH sol. 1%:	7.5
TEMP. DI EBOLLIZIONE:	100° C
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ:	non infiammabile
AUTOINFIAMMABILITÀ:	-----
PROPRIETÀ ESPLOSIVE:	non esplosivo
PRESSIONE DI VAPORE:	non disponibile
DENSITÀ A 20° C:	1 Kg/dm <sup>3</sup>
IDROSOLUBILITÀ:	completa
LIPOSOLUBILITÀ:	insolubile
DENSITÀ DEI VAPORI:	non disponibile

## 10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

CONDIZIONI DA EVITARE:	non esporre per tempi prolungati a temperature inferiori a 0° C.
SOSTANZE DA EVITARE:	acidi forti, forti ossidanti.
PRODOTTI DI DECOMPOSIZIONE PERICOLOSI:	misurazioni effettuate a temperature maggiori di 150° C mostrano che tramite decomposizione ossidativa incompleta si separano piccole quantità di formaldeide.



## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

EFFETTI SULL'UOMO:	nessuno a nostra conoscenza.
EFFETTO SUGLI OCCHI:	può causare irritazione.
EFFETTO SULLA PELLE:	per ripetuti e prolungati contatti, può provocare irritazione su soggetti particolarmente predisposti.
EFFETTO PER INGESTIONE:	praticamente non tossico LD 50 > 5000 mg/kg.
VIE DI ESPOSIZIONE:	cutanea, ingestione.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente, vedere i punti 3, 6 e 13.

## 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Le eccedenze, i rifiuti, i contenitori vuoti del prodotto vanno smaltiti in conformità a tutte le normative locali e nazionali pertinenti.

## 14. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

ETICHETTATURA SECONDO IL DM 28.4.97	
SIMBOLO:	non previsto.
FRASI R:	non previste.
FRASI S:	non previste.
COMPONENTI PERICOLOSI:	-----

## 15. ALTRE INFORMAZIONI

Prodotto ad esclusivo uso professionale. Si raccomanda che la presente scheda venga messa a disposizione di tutti gli operatori che per motivi professionali debbano manipolare il prodotto.

*Le informazioni e le raccomandazioni riportate nella presente scheda si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolare qualità.*

*L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi dell'idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.*

**Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.**



# POLYPASTE

## 1. IDENTIFICAZIONE

NOME COMMERCIALE: **POLYPASTE**

FUNZIONE: CERA LUCIDANTE PER MARMI E GRANITO

FORNITORE: MARMOELETTROMECCANICA S.r.l.  
Via Flaminia Km 41,400  
00068 Rignano Flaminio (Roma) - ITALY  
Tel. +39 **0761-50.51** - Fax +39 **0761-50.83.88**

## 2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Cere naturali

Solventi

## 3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Il prodotto è infiammabile, se sottoposto ad una fonte di calore di accensione.

## 4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone.

CONTATTO CON GLI OCCHI: lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti e chiamare un medico.

INGESTIONE: ricorrere a visita medica, mostrando la scheda di sicurezza.

INALAZIONE: non emette vapori irritanti o nocivi nelle normali condizioni d'uso.

## 5. MISURE ANTINCENDIO

Il prodotto può generare miscele infiammabili o bruciare solamente se riscaldato a temperatura uguale o superiore al punto di infiammabilità.

**ESTINTORI RACCOMANDATI:** acqua, schiuma, polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio. Irrorare con acqua le superfici esposte al fuoco.

**ESTINTORI VIETATI:** nessuno in particolare.

**RISCHI DA COMBUSTIONE:** evitare di respirare i fumi.

**MEZZI DI PROTEZIONE:** usare protezioni per le vie respiratorie.

## 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

**PRECAUZIONI INDIVIDUALI:** non applicabili.

**PRECAUZIONI AMBIENTALI:** non applicabili.

**METODI DI PULIZIA:** non applicabili.

## 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

**MANIPOLAZIONE:** evitare il contatto con la pelle. Durante il lavoro non mangiare né bere.

**STOCCAGGIO:** conservare i recipienti ben chiusi, in locali adeguatamente aerati.

## 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

**MISURE PRECAUZIONALI:** operare in locali ben aerati o con opportuni sistemi di ventilazione.

**PROTEZIONE RESPIRATORIA:** nessuna precauzione particolare deve essere adottata per l'utilizzo normale.

**PROTEZIONE DEGLI OCCHI:** utilizzare occhiali quando è probabile che il prodotto possa venire a contatto con gli occhi.

**PROTEZIONE DELLA PELLE:** utilizzare i normali abiti di lavoro.

**PROTEZIONE DELLE MANI:** utilizzare guanti protettivi.

## 9. CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

**ASPETTO:** solido bianco e/o nero

**ODORE:** profumato

**PUNTO DI INFIAMMABILITÀ:** ca. 45° C

**AUTOINFIAMMABILITÀ:** > 200° C

**DENSITÀ A 20° C:** 1.2

**IDROSOLUBILITÀ:** insolubile

## 10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

**CONDIZIONI DA EVITARE:** il prodotto è stabile nelle normali condizioni di utilizzo.

**SOSTANZE DA EVITARE:** nessuna in particolare.

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

**EFFETTO SUGLI OCCHI:** in caso di contatto con gli occhi possibile irritazione.

**EFFETTO SULLA PELLE:** lunghi o ripetuti contatti possono causare irritazione alla pelle.

**EFFETTO PER INALAZIONE:** concentrazioni elevate di vapori possono causare emicrania.

**VIE DI ESPOSIZIONE:** inalatoria, contatto con la pelle.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

## 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Le eccedenze, i rifiuti, i contenitori vuoti del prodotto vanno smaltiti in conformità a tutte le normative locali e nazionali pertinenti.

## 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

STRADALE E FERROVIARIO (ADR/RID): Classe : 3

CODICE CLASSIFICAZIONE: F1

ADR\_NUMERO ONU : 1299

ADR\_PACKING\_GROUP : II°

MARITTIMO (IMDG/IMO) CLASSE: 3.2

IMDG: NUMERO\_ONU: 1299

IMDG\_PACKING\_GROUP : II°

SCHEDA DI TRASPORTO : 30G35

## 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

DM 28.1.92 (Classificazione ed Etichettatura)

SIMBOLI:



FRASI R:

R 10 Infiammabile.

R 21 Nocivo a contatto con la pelle.

R 22 Nocivo per ingestione.

FRASI S:

S 15 Conservare lontano dal calore.

S 20 Non mangiare né bere durante l'impiego.

S 44 In caso di malessere consultare il medico.

## 16. ALTRE INFORMAZIONI

Prodotto ad esclusivo uso professionale. Si raccomanda che la presente scheda venga messa a disposizione di tutti gli operatori che per motivi professionali debbano manipolare il prodotto.

*Le informazioni e le raccomandazioni riportate nella presente scheda si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolare qualità.*

*L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi dell'idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.*

***Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.***





**marmoelettromeccanica** 

UTENSILI DIAMANTI • DIAMOND TOOLS • OUTILS DIAMANTS • UTENSÍLIOS DIAMANTADOS • DIAMANTWERKZEUGE

00068 Rignano Fl. (Rm) - Italy • Via Flaminia Km 41,400  
Tel.: +39 0761 50.51 • Fax: +39 0761 50.83.88 • [info@marmoelettro.it](mailto:info@marmoelettro.it) • [www.marmoelettro.it](http://www.marmoelettro.it)